

矿用潜污泵测试系统

Mine submersible sewage pump test system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的矿用潜污泵测试系统专门用于测试矿用潜污泵的空载试验、负载/性能试验、气蚀试验、温升试验、堵转试验、噪声试验、振动试验、泄露试验，对潜污泵的各项性能参数进行全面、准确的测量和分析，以确保潜污泵在矿用环境下的可靠性和稳定性。

二、矿用潜污泵测试系统特点

软件的界面可以根据要求显示需要的全部数值或者部分数值数据包括（入口压力、出口压力、流量、转速、温度、电压、电流、功率、功率因数、扬程、汽蚀余量及转换后的流量、扬程、轴功率、汽蚀余量等）。

可以计算水泵的扬程、流量、泵效率、机组效率、轴功率、汽蚀余量；额定扬程处流量、额定流量处扬程、泵性能实测交点；泵实测流量偏差、扬程偏差、泵效率偏差。

软件自动采集数据、计算、和绘制流量扬程曲线、流量功率曲线、流量效率曲线。

三、矿用潜污泵测试系统参数

介质温度：室温-130℃

流量范围：10L/min-1100L/min

压力范围：-1bar-16bar

扬程：20-150H(m)

功率：22-90（660/1140V）kW

转速：3000r/min

参考网址：<http://www.simingte.com/kyqwbcst.htm>